





OK 26	Експлуатаційні матеріали		6		3	90	64	50		14	26							4	64							
OK 27	Основи автоматизації проєктування машин	7,8			4	120	60	10		50	60									2	32	2	28			
OK 28	Інженерний менеджмент	7			3	90	64	50		14	26									4	64					
OK 29	Основи будівельної справи	8			4	120	56	40		16	64											4	56			
OK 30	Вступ до фаху	4			3	90	54	54			36					3	54									
	<b>Всього</b>	<b>7</b>	<b>12</b>	<b>3</b>	<b>85</b>	<b>2550</b>	<b>1562</b>	<b>1108</b>	<b>46</b>	<b>408</b>	<b>988</b>			<b>15</b>	<b>240</b>	<b>12</b>	<b>216</b>	<b>16</b>	<b>256</b>	<b>18</b>	<b>288</b>	<b>15</b>	<b>240</b>	<b>23</b>	<b>322</b>	
	<b>Практична підготовка</b>																									
OK 31	Навчальна практика	3,4,5			9	270	180			180	90															
	слюсарна	3			3	90	60			60	30			3												
	верстатна	4			3	90	60			60	30				3											
	ковальсько-зварювальна	5			3	90	60			60	30							3								
OK 32	Технологічна	6			6	180	120			120	60											6				
OK 33	Переддипломна практика	8			3	90	60			60	30														3	
	<b>Разом</b>	<b>5</b>			<b>18</b>	<b>540</b>	<b>360</b>			<b>360</b>	<b>180</b>			<b>3</b>	<b>3</b>		<b>3</b>		<b>6</b>						<b>3</b>	
	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти																									
OK 34	Кваліфікаційна робота				5	150																			5	
OK 35	Заквіт кваліфікаційної роботи				1	30																			1	
	<b>Загальний обсяг обов'язкових компонентів освітньо-професійної програми</b>	<b>7</b>	<b>17</b>	<b>3</b>	<b>156</b>	<b>4680</b>	<b>3178</b>	<b>1576</b>	<b>46</b>	<b>1556</b>	<b>1650</b>			<b>34</b>	<b>544</b>	<b>34</b>	<b>612</b>	<b>27</b>	<b>432</b>	<b>26</b>	<b>416</b>	<b>29</b>	<b>464</b>	<b>25</b>	<b>350</b>	
<b>Вибіркові освітні компоненти навчального плану</b>																										
	<b>Освітні компоненти за вибором здобувача освіти</b>																									
ВК 1	Вибірковий освітній компонент з каталогу		5		7	210	112	90		22	98						7	112								
ВК 2	Вибірковий освітній компонент з каталогу	6			7	210	128	102		26	82								8	128						
ВК 3	Вибірковий освітній компонент з каталогу	7			4	120	70	60		20	40											5	80			
ВК 4	Вибірковий освітній компонент з каталогу	8			6	180	75	55		20	105													5	70	
	<b>Разом за вибором здобувача</b>	<b>1</b>	<b>3</b>		<b>24</b>	<b>720</b>	<b>390</b>	<b>302</b>		<b>88</b>	<b>330</b>						<b>7</b>	<b>112</b>	<b>8</b>	<b>128</b>	<b>5</b>	<b>80</b>	<b>5</b>	<b>70</b>		
	<b>Всього за навчальним планом</b>	<b>12</b>	<b>40</b>	<b>3</b>	<b>180</b>	<b>5400</b>	<b>3568</b>	<b>1878</b>	<b>46</b>	<b>1644</b>	<b>1980</b>			<b>34</b>	<b>544</b>	<b>34</b>	<b>612</b>	<b>34</b>	<b>544</b>	<b>34</b>	<b>544</b>	<b>34</b>	<b>544</b>	<b>30</b>	<b>425</b>	
	Разом (такі ж саме навантаження)													34		34		34		34		34		30		
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр													9		10		7		7		8		7		
	Всього дисциплін, що вивчаються за рік														15				11				13			
	Всього курсових робіт (проектів)				3													1				1		1		
	Всього екзаменів, залісів	12												2		2		2		2		2		2	2	
* Інтегровані освітні компоненти /аудиторні години визначені за програмою професійної середньої освіти																										
** години (для навчальних предметів професійної середньої освіти)																										

**6. КАТАЛОГ ВИБІРКОВИХ КОМПОНЕНТІВ ОПШ**

№п/п	Вибіркові дисципліни	Кредити	Форма контролю	Код о/к
<b>Дисципліни, що формують спеціальні компетентності</b>				
1	Вантажопідйомна та транспортуюча техніка	3	залік	ВК1
2	Підйомно-транспортні машини і складське обладнання	3	залік	ВК1
3	Правила улаштування та безпечної експлуатації кранів	3	залік	ВК1
4	Машини для виконання земляних і дорожніх робіт	3	екзамен	ВК2
5	Дорожні та меліоративні машини	4	екзамен	ВК2
6	Технічна діагностика будівельних та дорожніх машин	4	екзамен	ВК2
7	Механізований інструмент	4	залік	ВК3
8	Мехатроніка	4	залік	ВК3
9	Будова та експлуатація обладнання, що працює під тиском	4	залік	ВК3
10	Спеціальні технології	5	залік	ВК4
11	Стандартизація та сертифікація техніки і обладнання	5	залік	ВК4
12	Правила та безпека дорожнього руху	5	залік	ВК4

**7. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ**

№	Лабораторії	6	Фізики
1	Хімії	7	Хімії
2	Фізики	8	Захисту України
3	Двигунів внутрішнього згоряння	9	Іноземної мови
4	Електротехніки	10	Електротехніки
5	Експлуатації машин	11	Основ інформатики та комп'ютерних технологій
6	Технологічних основ машинобудування та ремонту машин	12	Інженерного креслення
		13	Інженерної механіки та деталей машин
	<b>Майстерні</b>	14	Будівельної техніки
1	Механічна	15	Двигунів внутрішнього згоряння, автомобілів і тракторів
2	Слюсарна	16	Експлуатації машин
3	Ковальсько-зварювальна	17	Технологічних основ машинобудування та ремонту машин
		18	Матеріалознавства
	<b>Кабінети</b>	19	Економіки підприємства
1	Історії України	20	Безпеки життєдіяльності та охорони праці
2	Суспільних дисциплін	21	Спортивна зала
3	Української мови та літератури	22	Дипломного проектування
4	Зарубіжної літератури	23	Методичний
5	Математики		


## 8. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план складено до профілю навчання та сформовано з урахуванням профільної підготовки за спеціальністю 133 «Галузеве машинобудування» (Освітньо-професійна програма «Експлуатація та ремонт підйомно-транспортних, будівельних і дорожніх машин і обладнання»), за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра.
2. Відповідно до навчального плану термін здобуття освітньо-кваліфікаційного рівня «фаховий молодший бакалавр» складає 2 роки і 10 місяців.
3. У навчальному плані загальний обсяг навантаження вказано в кредитах ЄКТС згідно з діючою освітньо-професійною програмою, розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
4. Навчальний план складається з переліку навчальних дисциплін, що вивчаються; їх обсягу за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, заліків, курсових проектів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (теоретичні, лабораторні, практичні і семінарські) та самостійну роботу студентів. Самостійна робота студентів планується до 2/3 від загальної кількості годин, відведених на вивчення дисципліни.
5. До структури навчального плану входять: - графік освітнього процесу; - практична підготовка; - державна підсумкова атестація; - атестація здобувачів фахової передвищої освіти; - план освітнього процесу; - перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень; - пояснення до навчального плану.
6. План навчального процесу складається з нормативно-навчальних дисциплін підготовки фахового молодшого бакалавра (освітні компоненти, що формують загальні компетентності, освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності, освітні компоненти за вибором здобувача освіти).
7. Вибіркові освітні компоненти навчального плану розроблені згідно потреб замовників та студентів з включенням двох блоків дисциплін.
8. На протязі навчання студенти виконують курсовий проект з дисципліни «Деталі машин» у 5 семестрі, курсовий проект з дисципліни «Експлуатація машин» - у 7 семестрі, курсовий проект з дисципліни «Ремонт машин», в 8 семестрі.
9. Педагогічне навантаження викладачів планується на основі навчального плану, враховуючи норми часу для планування і обліку навчальної роботи, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України № 686 від 18.06.2021р. з урахуванням змін згідно наказу Міністерства освіти і науки України № 472 від 24.05.2022р. Години самостійної роботи студентів, передбачені навчальним планом, до оплати в педагогічне навантаження викладачів не включається.
10. У графіку освітнього процесу визначено кількість тижнів у семестрах: з теоретичного навчання, практичної підготовки (навчальні, технологічні і переддипломні практики), екзаменаційних сесій, з кваліфікаційної роботи, атестації здобувачів фахової передвищої освіти освіти, канікул. Річна тривалість канікул не менше 8 тижнів.
11. Граничне тижневе навантаження для студентів складає 30 годин + 4 години (фізичне виховання).

Розглянуто на засіданні циклової комісії  
133 Галузеве машинобудування  
Протокол № 9 від «16» травня 2024р.

Голова циклової комісії  Петро ФІРМАН

Завідувач відділення  Володимир ІВАНОВ

Заступник директора з навчальної роботи  Іван МАЛІК

Розглянуто та схвалено  
педагогічною радою  
ВСП «Чернівецький фаховий коледж ЛНУП»  
Протокол № 7 від «30» травня 2024р.

Голова педагогічної ради,  
Директор коледжу

 Наталія СОРОЧАН

