



**5. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ**

№ семестру	Назва освітньої спеціальності/напряму/навчального курсу	Результати за семестром			Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годинах за курсами, семестрами, тижнями																	
		Експеримент	Лекції	Курсові проекти (роботи)	ЄКТС	Годин	Аудиторна				Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс					
							В тому числі					1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр			
		Лекції	Лабораторії, практичні	Семінари	17 тижнів	23 тижнів	16 тижнів	18 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів							
ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин	ЄКТС	Годин						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	22	23	24	25		
<b>Обов'язкові освітні компоненти навчального плану</b>																													
<b>За програмою профільної середньої освіти</b>																													
<b>Базові предмети</b>																													
1	Українська мова						148	148					2	34	2	46	2	32	2	36									
2	Українська література						148	148					2	34	2	46	2	32	2	36									
3	Зарубіжна література						80	80					2	34	2	46													
4	Іноземна мова						148		148				2	34	2	46	2	32	2	36									
5	Історія України						112	112					2	34	2	46	2	32											
6	Всевітня історія						78	78							2	46	2	32											
7	Громадянська освіта і основи права						78	78							2	46	2	32											
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)						224	224					4	68	4	92	4	64											
9	Біологія і екологія						148	148					2	34	2	46	2	32	2	36									
10	Географія						97	97					3	51	2	46													
11	Фізика і астрономія						258	258					5	85	3	69	2	32	4	72									
12	Хімія						129	129					3	51	2	46	2	32											
13	Земокт України						112	112					2	34	2	46	2	32											
14	Фізична культура						222		222				3	51	3	69	3	48	3	54									
	<b>Разом</b>						<b>1982</b>	<b>1612</b>	<b>370</b>				<b>32</b>	<b>544</b>	<b>32</b>	<b>736</b>	<b>27</b>	<b>432</b>	<b>15</b>	<b>270</b>									
<b>Профільні предмети і спеціальні курси</b>																													
15	Вища математика*						72											4	72										
16	Вступ до фізики*						34						2	34															
17	Екологія* (Екологія та захист навколишнього середовища)						46								2	46													
18	Комп'ютерна технологія з основами програмування*						108						1	17	1	23	2	32	2	36									
19	Інженерна механіка*						68										2	32	2	36									
20	Матеріалознавство та технологія конструкційних матеріалів*						86										2	32	3	54									
21	Філософія*						54												3	54									
	<b>Разом</b>						<b>468</b>						<b>3</b>	<b>51</b>	<b>3</b>	<b>69</b>	<b>6</b>	<b>96</b>	<b>14</b>	<b>252</b>									
<b>Вибірково-обов'язкові предмети</b>																													
22	Експлуатаційні матеріали*						36	36											2	36									
23	Нарисна геометрія, інженерна та комп'ютерна графіка*						120	120									3	48	4	72									
	<b>Разом</b>						<b>156</b>										<b>3</b>	<b>48</b>	<b>6</b>	<b>108</b>									
	Індивідуальні заняття						54																						
	<b>Всього профільної середньої освіти</b>						<b>2660</b>																						
	Тижневе навантаження												30+2+3		30+2+3		25+2+9		13+2+20										

Код освітньої компетенції	Назва освітньої компетенції/навчального курсу	Розподіл за семестрами		Загальні одиниці		Кількість годин					Розподіл навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годинах за курсами, семестрами, тижнями																	
		Блоків	Лекцій	Курсові проекти (роботи)	Кредити ЄКТС	Годин	Всього	Аудиторних			Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс				
								В тому числі				3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр						
		Лекцій	Лекторіальних	Семінарських практичних	17 тижнів	23 тижнів	16 тижнів	18 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів				
																									Годин	в тижні	Годин	в тижні
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	18	19	20	21	22	23	24	25	22	23	24	25		
<b>Обов'язкові освітні компоненти навчального плану</b>																												
<b>За освітньо-професійною програмою</b>																												
	<b>Освітні компоненти, що формують загальні компетентності</b>																											
OK1	Історія України	5			3	90	32	24			8	58																
OK2	Іноземна мова за професійним спрямуванням		5,6,7		8	240	96				96	144																
OK3	Філософія*		4		4	120	54	54							3	54												
OK4	Вища математика*		4		5	150	72	56			16	78					4	72										
OK5	Фізика		5		3	90	32	26			6	58										2	32					
OK6	Хімія		6		3	90	32	26			6	58											2	32				
OK7	Нариси геометрії, інженерна та комп'ютерна графіка*		3,4		7	210	120				120	90				3	48	4	72									
OK8	Безпека життєдіяльності та охорона праці	7			5	150	96	70			26	54													6	96		
OK9	Екологія та захист навколишнього середовища* (Екологія)		2		3	90	46	30			16	44			2	46												
OK10	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5			3	90	48	30			18	42										3	48					
OK11	Працевлаштування		5		3	90	48	36			12	42										3	48					
OK12	Фізичне виховання		5,6,7		-	-	192				192	-										4	64	4	64	4	64	
	<b>Разом</b>	<b>3</b>	<b>14</b>	<b>-</b>	<b>47</b>	<b>1410</b>	<b>576</b>	<b>212</b>			<b>364</b>	<b>456</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>16</b>	<b>256</b>	<b>8</b>	<b>128</b>	<b>12</b>	<b>192</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
	<b>Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності</b>																											
OK13	Комп'ютерна технологія з основами програмування*		3,4		4	120	108	28			80	12	1	17	1	23	2	32	2	36								
OK14	Економіка підприємства	8			4	120	70	56			14	50														5	70	
OK15	Матеріалознавство та технологія конструкційних матеріалів*		3,4		5	150	86	70			16	64				2	32	3	54									
OK16	Інженерна механіка*		3,4		6	180	68	50			18	112				2	32	2	36									
OK17	Власницькість, стандартизація та технічні вимірвання		5		6	180	96	64			32	84										6	96					
OK18	Технологічні основи машинобудування		7		4	120	80	60			20	40													5	80		
OK19	Гідравліка, гідро-, пневмопривод	6			3	90	64	50			14	26													4	64		
OK20	Деталі машин	6		6	7	210	128	100			28	82												8	128			
OK21	Електролітика, електроніка та мікропроцесорна техніка		6		5	150	64	50	14			86												4	64			
OK22	Ремонт машин та обладнання	8		8	7	210	112	72			40	98														8	112	
OK23	Двигуни внутрішнього згоряння, автомобілі та трактори		5		5	150	96	70			26	54										6	96					
OK24	Експлуатація машин	7		7	8	240	128	70			58	112													8	128		

OK 25	Електропривід та електрообладнання		8		4	120	56	40		16	64												4	56		
OK 26	Експлуатаційні матеріали*		4		3	90	36	20		16	54				2	36										
OK 27	Основи автоматизації проєктування машин		7,8		4	120	60	10		50	60								2	32	2	28				
OK 28	Інженерний менеджмент		7		3	90	48	40		8	42								3	48						
OK 29	Основи будівельної справи		8		4	120	56	40		16	64											4	56			
OK 30	Вступ до фаху*		1		3	90	34	34		56	2	34														
	<b>Всього</b>	<b>5</b>	<b>17</b>	<b>3</b>	<b>85</b>	<b>2550</b>	<b>1058</b>	<b>722</b>	<b>14</b>	<b>322</b>	<b>862</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	<b>Практична підготовка</b>																									
OK 31	Начальна практика		3,4,5		9	270	180			180	90															
	слюсарна		3		3	90	60			60	30			3												
	верстатна		4		3	90	60			60	30				3											
	ковальсько-зварювальна		5		3	90	60			60	30					3										
OK 32	Технологічна		6		6	180	120			120	60											6				
OK 33	Переддипломна практика		8		3	90	60			60	30													3		
	Разом		5		18	540	360			360	180			3	3	3	6							3		
	Атестація здобувачів фахової передвижної освіти																									
OK 34	Кваліфікаційна робота				5	150																		5		
OK 35	Захист кваліфікаційної роботи				1	30																		1		
	<b>Загальний обсяг обов'язкових компонентів освітньо-професійної програми</b>	<b>8</b>	<b>36</b>	<b>3</b>	<b>156</b>	<b>4680</b>	<b>1994</b>	<b>934</b>	<b>14</b>	<b>1046</b>	<b>1498</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	<b>Вибіркові освітні компоненти навчального плану</b>																									
	<b>Освітні компоненти за вибором здобувача освіти</b>																									
ВК 1	Вибірковий освітній компонент з каталогу		5		7	210	96	74		22	114															
ВК 2	Вибірковий освітній компонент з каталогу		6		7	210	128	102		26	82															
ВК 3	Вибірковий освітній компонент з каталогу		7		4	120	64	44		20	56												4	64		
ВК 4	Вибірковий освітній компонент з каталогу		8		6	180	98	78		20	82													7	98	
	Разом за вибором здобувача		4		24	720	386	298		88	334	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	96	8	128	
	<b>Всього за навчальним планом</b>	<b>8</b>	<b>40</b>	<b>3</b>	<b>180</b>	<b>5400</b>	<b>2380</b>	<b>1232</b>	<b>14</b>	<b>1134</b>	<b>1832</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	34	544	32	544	
	Разом (технічне навчання)											35	35	36	35	34	32	34	30						30	
	<b>Всього дисциплін, що вивчаються за семестр</b>											14	16	16	13	9	7	8	6							
	<b>Всього дисциплін, що вивчаються за рік</b>											16	19	14	13											
	<b>Всього курсових робіт (проектів)</b>			3																		1	1	1		
	<b>Всього екзаменів, заліків</b>	<b>8</b>	<b>40</b>													2	2	2	2							
	* інтегровані освітні компоненти / аудиторні години визначені за програмою професійної середньої освіти																									
	** години (для навчальних предметів професійної середньої освіти)																									

**6. КАТАЛОГ ВИБІРКОВИХ КОМПОНЕНТІВ ОПП**

№п/п	Вибіркові дисципліни	Кредити	Форма контролю	Код о/к
<b>Дисципліни, що формують спеціальні компетентності</b>				
1	Вантажопідйомна та транспортуюча техніка	7	залік	ВК1
2	Підйомно-транспортні машини і складське обладнання	7	залік	ВК1
3	Правила улаштування та безпечної експлуатації кранів	7	залік	ВК1
4	Машини для виконання земляних і дорожніх робіт	7	залік	ВК2
5	Дорожні та меліоративні машини	7	залік	ВК2
6	Технічна діагностика будівельних та дорожніх машин	7	залік	ВК2
7	Механізований інструмент	4	залік	ВК3
8	Мехатроніка	4	залік	ВК3
9	Будова та експлуатація обладнання, що працює під тиском	4	залік	ВК3
10	Спеціальні технології	6	залік	ВК4
11	Стандартизація та сертифікація техніки і обладнання	6	залік	ВК4
12	Правила та безпека дорожнього руху	6	залік	ВК4

**7. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ**

№	Лабораторії	6	Фізики
1	Хімії	7	Хімії
2	Фізики	8	Захисту України
3	Двигунів внутрішнього згорання	9	Іноземної мови
4	Електротехніки	10	Електротехніки
5	Експлуатації машин	11	Основ інформатики та комп'ютерних технологій
6	Технологічних основ машинобудування та ремонту машин	12	Інженерного креслення
		13	Інженерної механіки та деталей машин
	<b>Майстерні</b>	14	Будівельної техніки
1	Механічна	15	Двигунів внутрішнього згорання, автомобілів і тракторів
2	Слюсарна	16	Експлуатації машин
3	Ковальсько-зварювальна	17	Технологічних основ машинобудування та ремонту машин
		18	Матеріалознавства
	<b>Кабінети</b>	19	Економіки підприємства
1	Історії України	20	Безпеки життєдіяльності та охорони праці
2	Суспільних дисциплін	21	Спортивна зала
3	Української мови та літератури	22	Дипломного проектування
4	Зарубіжної літератури	23	Методичний
5	Математики		

## 8. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ


1. Навчальний план складено до профілю навчання та сформовано з урахуванням профільної підготовки за спеціальністю 133 «Галузеве машинобудування» (Освітньо-професійна програма «Експлуатація та ремонт підйомно-транспортних, будівельних і дорожніх машин і обладнання»), за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра з урахуванням переліку базових предметів з другого запропонованого варіанту організації навчального процесу відповідно до наказу МОН №570 від 01.06.18р.
2. Відповідно до навчального плану термін здобуття повної загальної середньої освіти складає 2 роки, термін здобуття освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр» складає 3 роки і 10 місяців.
3. У навчальному плані загальний обсяг навантаження вказано в кредитах ЄКТС згідно з діючою освітньо-професійною програмою, розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
4. Навчальний план складається з переліку загальноосвітніх предметів, навчальних дисциплін, що вивчаються; їх обсягу за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, заліків, курсових проектів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (теоретичні, лабораторні, практичні і семінарські) та самостійну роботу студентів. Самостійна робота студентів планується до 2/3 від загальної кількості годин, відведених на вивчення дисципліни.
5. До структури навчального плану входять: - графік освітнього процесу; - практична підготовка; - державна підсумкова атестація; - атестація здобувачів фахової передвищої освіти; - план освітнього процесу; - перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень; - пояснення до навчального плану.
6. План навчального процесу складається з: за програмою профільної середньої освіти (профільні предмети і спеціальні курси, вибірково-обов'язкові предмети) та вивчення нормативно-навчальних дисциплін підготовки фахового молодшого бакалавра (освітні компоненти, що формують загальні компетентності, освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності, освітні компоненти за вибором здобувача освіти).
7. Вибіркові освітні компоненти навчального плану розроблені згідно потреб замовників та студентів з включенням двох блоків дисциплін.
8. На протязі навчання студенти виконують курсовий проект з дисципліни «Деталі машин» у 6 семестрі, курсовий проект з дисципліни «Експлуатація машин» - у 7 семестрі, курсовий проект з дисципліни «Ремонт машин», в 8 семестрі.
9. Педагогічне навантаження викладачів планується на основі навчального плану, враховуючи норми часу для планування і обліку навчальної роботи, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України № 686 від 18.06.2021р. з урахуванням змін згідно наказу Міністерства освіти і науки України № 472 від 24.05.2022р. Години самостійної роботи студентів, передбачені навчальним планом, до оплати в педагогічне навантаження викладачів не включається.
10. У графіку освітнього процесу визначено кількість тижнів у семестрах: з теоретичного навчання, практичної підготовки (навчальні, технологічні і переддипломні практики), екзаменаційних сесій, у 4 семестрі час на ДПА у формі ЗНО, з кваліфікаційної роботи, атестації здобувачів фахової передвищої освіти, канікул. Річна тривалість канікул не менше 8 тижнів.

11. Граничне тижневе навантаження для студентів I-II курсів за програмою профільної середньої освіти складає 30 годин + 2 години (фізкультура) + у частині підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою додаються години до 36 годин на тиждень.
12. Граничне тижневе навантаження для студентів III-IV курсів складає 30 годин + 4 години (фізичне виховання).
13. При складанні навчального плану у частині загальноосвітньої підготовки використано перелік базових предметів з другого запропонованого варіанту організації навчального процесу відповідно до наказу МОН №570 від 01.06.18р., а саме:


1	Українська мова	8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)
2	Українська література	9	Біологія і екологія
3	Зарубіжна література	10	Географія
4	Іноземна мова	11	Фізика і астрономія
5	Історія України	12	Хімія
6	Всесвітня історія	13	Захист України
7	Громадянська освіта і основи права	14	Фізична культура

14. Мінімальну кількість годин на вивчення базових предметів (1855 годин) збільшено за рахунок додаткових годин (1982 годин).
15. Загальний обсяг навчального навантаження для студентів I-II курсів за програмою профільної середньої освіти, яке фінансується, складає 2660 годин, включаючи фінансування профільних предметів і спеціальних курсів, вибірково-обовязкових предметів і індивідуальних занять.

Розглянуто на засіданні циклової комісії  
G11 Машинобудування  
Протокол № 9 від «15» травня 2025р.

Голова циклової комісії  Петро ФІРМАН

Завідувач відділення  Володимир ІВАНОВ

Заступник директора з навчальної роботи  Іван МАЛИК

Розглянуто та схвалено  
педагогічною радою  
ВСП «Чернівецький фаховий коледж ЛНУП»  
Протокол № 8 від «30» травня 2025р.

Голова педагогічної ради,  
директор коледжу

 Наталія СОРОЧАН

