

№	Назва освітньої спеціальності	Результати навчання											Результат навчальної роботи в кредитах ЄКТС та аудиторних годинах за курсами, семестрами, тижнями															
		Результати за семестрами			Загальний обсяг		Вмістили рами					Спеціальна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс			
		Випуск	Навч.	Курсові проекти (роботи)	ЄКТС	Годин	Всього	Аудиторних			Самостійна робота		1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр		5 семестр		6 семестр		7 семестр		8 семестр	
								Лекції	Лаб./практик.	Семінарські заняття			Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин
		17 тижнів	22 тижнів	16 тижнів	18 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів		16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів	16 тижнів
Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин	Годин		
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																												
За освітньо-професійною програмою																												
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																											
OK1	Історія України	5			3	90	32	24		8	58									2	32							
OK2	Іноземна мова за професійним спрямуванням		5,6,7		8	240	96			96	144									2	32	2	32	2	32			
OK3	Філософія*		4		4	120	54	54			66				3	54												
OK4	Вища математика*		4		5	150	72	56		16	78				4	72												
OK5	Фізика		5		3	90	32	26		6	58								2	32								
OK6	Хімія		6		3	90	32	26		6	58										2	32						
OK7	Нариси геометрії, інженерна та комп'ютерна графіка*		3,4		7	210	120			120	90			3	48	4	72											
OK8	Безпека життєдіяльності та охорона праці	7			5	150	96	70		26	54													6	96			
OK9	Екологія та захист навколишнього середовища* (Екологія)		2		3	90	46	30		16	44		2	46														
OK10	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5			3	90	48	30		18	42								3	48								
OK11	Правознавство		5		3	90	48	36		12	42								3	48								
	Фізичне виховання		5,6,7		-	-	192			192	-								4	64	4	64	4	64	4	64		
	Разом	3	14	-	47	1410	576	212		364	456	-	-	-	-	-	-	-	16	256	8	128	12	192	-	-	-	-
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																											
OK12	Комп'ютерна технологія з основами програмування*		3,4		4	120	108	28		80	12		1	17	1	23	2	32	2	36								
OK13	Економіка підприємства	8			4	120	70	56		14	50															5	70	
OK14	Матеріалознавство та технологія конструкційних матеріалів*		3,4		5	150	86	70		16	64			2	32	3	54											
OK15	Інженерна механіка*		3,4		6	180	68	50		18	112			2	32	2	36											
OK16	Висхідальність, стартування та тестові випробування		5		6	180	96	64		32	84								6	96								
OK17	Технологічні основи машинобудування		7		4	120	80	60		20	40												5	80				
OK18	Гідравліка, гідро-, пневматика	6			3	90	64	50		14	26										4	64						
OK19	Деталі машин	6		6	7	210	128	100		28	82										8	128						
OK20	Електроенергія, електроніка та мікропроцесорна техніка		6		5	150	64	50	14		86										4	64						
OK21	Ремонт машин та обладнання	8		8	7	210	112	72		40	98															8	112	
OK22	Двигуни внутрішнього згорання, автомобілі та трактори		5		5	150	96	70		26	54								6	96								
OK23	Експлуатація машин	7		7	8	240	128	70		58	112													8	128			

ОК 24	Електропривід та електрообладнання	8	4	120	56	40	16	64												4	56						
ОК 25	Експлуатаційні матеріали*	4	3	90	36	20	16	54						2	36												
ОК 26	Основи автоматичної проєктування машин	7,8	4	120	60	10	50	60											2	32	2	28					
ОК 27	Інженерний менеджмент	7	3	90	48	40	8	42											3	48							
ОК 28	Основи будівельної справи	8	4	120	56	40	16	64												4	56						
ОК 29	Вступ до фаху*	1	3	90	34	34		56	2	34																	
	Всього	5	17	3	85	2550	1058	722	14	322	862	-	-	-	-	-	-	-	12	192	16	256	18	288	23	322	
	Практична підготовка																										
ОК 30	Начальна практична	3,4,5	9	270	180		180	90																			
	слюсарна	3	3	90	60		60	30						3													
	верстатна	4	3	90	60		60	30							3												
	ковальсько-зварювальна	5	3	90	60		60	30								3											
ОК 31	Технологічна	6	6	180	120		120	60														6					
ОК 32	Переддипломна практична	8	3	90	60		60	30																		3	
	Разом	5	18	540	360		360	180						3	3		3		6							3	
	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти																										
ОК 33	Кваліфікаційна робота		5	150																						5	
ОК 34	Захист кваліфікаційної роботи		1	30																						1	
	Загальний обсяг обов'язкових компонентів освіти-професійної програми	8	36	3	156	4680	1994	934	14	1046	1498	-	-	-	-	-	-	-	28	448	24	408	30	480	23	345	
Вибіркові освітні компоненти навчального плану																											
	Освітні компоненти за вибором здобувача освіти																										
ВК 1	Вибірковий освітній компонент з каталогу	5	7	210	96	74	22	114											6	96							
ВК 2	Вибірковий освітній компонент з каталогу	6	7	210	128	102	26	82												8	128						
ВК 3	Вибірковий освітній компонент з каталогу	7	4	120	64	44	20	56														4	64				
ВК 4	Вибірковий освітній компонент з каталогу	8	6	180	98	78	20	82																	7	98	
	Разом за вибором здобувача	4	24	720	386	298	88	334	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	96	8	128	4	64	7	98	
	Всього за навчальним планом	8	40	3	180	5400	2380	1232	14	1134	1832	-	-	-	-	-	-	-	34	544	32	544	34	544	30	450	
	Разом (тільки не навчальний)											35		35		36		35		34		32		34		30	
	Всього дисциплін, що вивчаються за семестр											14		16		16		13		9		7		8		6	
	Всього дисциплін, що вивчаються за рік											16		19		14		13									
	Всього курсових робіт (проектів)		3																		1		1		1		
	Всього есеменів, заліків	8	40																	2		2		2		2	
* інтегровані освітні компоненти / аудиторні години визначені за програмою професійної середньої освіти																											
** години (для навчальних предметів професійної середньої освіти)																											

6. КАТАЛОГ ВИБІРКОВИХ КОМПОНЕНТІВ ОПП

№п/п	Вибіркові дисципліни	Кредити	Форма контролю	Код о/к
Дисципліни, що формують спеціальні компетентності				
1	Вантажопідйомна та транспортуюча техніка	7	залік	ВК1
2	Підйомно-транспортні машини і складське обладнання	7	залік	ВК1
3	Машини для виконання земляних і дорожніх робіт	7	залік	ВК2
4	Дорожні та меліоративні машини	7	залік	ВК2
5	Механізований інструмент	4	залік	ВК3
6	Мехатроніка	4	залік	ВК3
7	Спеціальні технології	6	залік	ВК4
8	Стандартизація та сертифікація техніки і обладнання	6	залік	ВК4

7. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ

№	Лабораторії	6	Фізики
1	Хімії	7	Хімії
2	Фізики	8	Захисту Вітчизни
3	Двигунів внутрішнього згорання	9	Іноземної мови
4	Електротехніки	10	Електротехніки
5	Експлуатації машин	11	Основ інформатики та комп'ютерних технологій
6	Технологічних основ машинобудування та ремонту машин	12	Інженерного креслення
		13	Інженерної механіки та деталей машин
	Майстерні	14	Будівельної техніки
1	Механічна	15	Двигунів внутрішнього згорання, автомобілів і тракторів
2	Слюсарна	16	Експлуатації машин
3	Ковальсько-зварювальна	17	Технологічних основ машинобудування та ремонту машин
		18	Матеріалознавства
	Кабінети	19	Економіки підприємства
1	Історії України	20	Безпеки життєдіяльності та охорони праці
2	Суспільних дисциплін	21	Спортивна зала
3	Української мови та літератури	22	Дипломного проектування
4	Зарубіжної літератури	23	Методичний
5	Математики		

8. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план складено до профілю навчання та сформовано з урахуванням профільної підготовки за спеціальністю 133 «Галузеве машинобудування» (Освітньо-професійна програма «Експлуатація та ремонт підйомно-транспортних, будівельних і дорожніх машин і обладнання»), за якою здійснюється підготовка здобувачів освітньо-професійного ступеня фахового молодшого бакалавра з урахуванням переліку базових предметів з другого запропонованого варіанту організації навчального процесу відповідно до наказу МОН №570 від 01.06.18р.
2. Відповідно до навчального плану термін здобуття повної загальної середньої освіти складає 2 роки, термін здобуття освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр» складає 3 роки і 10 місяців.
3. У навчальному плані загальний обсяг навантаження вказано в кредитах ЄКТС згідно з діючою освітньо-професійною програмою, розрахунок годин виконано з урахуванням обсягу одного кредиту в 30 годин.
4. Навчальний план складається з переліку загальноосвітніх предметів, навчальних дисциплін, що вивчаються; їх обсягу за курсами і семестрами; розподілу за курсами екзаменів, заліків, курсових проектів; розподілу загальної кількості годин на аудиторні заняття (теоретичні, лабораторні, практичні і семінарські) та самостійну роботу студентів. Самостійна робота студентів планується до 2/3 від загальної кількості годин, відведених на вивчення дисципліни.
5. До структури навчального плану входять: - графік освітнього процесу; - практична підготовка; - державна підсумкова атестація; - атестація здобувачів фахової передвищої освіти; - план освітнього процесу; - перелік необхідних лабораторій, кабінетів і майстерень; - пояснення до навчального плану.
6. План навчального процесу складається з: за програмою профільної середньої освіти (профільні предмети і спеціальні курси, вибірково-обов'язкові предмети) та вивчення нормативно-навчальних дисциплін підготовки фахового молодшого бакалавра (освітні компоненти, що формують загальні компетентності, освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності, освітні компоненти за вибором здобувача освіти).
7. Вибіркові освітні компоненти навчального плану розроблені згідно потреб замовників та студентів з включенням двох блоків дисциплін.
8. На протязі навчання студенти виконують курсовий проект з дисципліни «Деталі машин» у 6 семестрі, курсовий проект з дисципліни «Експлуатація машин» - у 7 семестрі, курсовий проект з дисципліни «Ремонт машин», в 8 семестрі.
9. Педагогічне навантаження викладачів планується на основі навчального плану, враховуючи норми часу для планування і обліку навчальної роботи, затвердженої наказом Міністерства освіти і науки України № 686 від 18.06.2021р. з урахуванням змін згідно наказу Міністерства освіти і науки України № 472 від 24.05.2022р. Години самостійної роботи студентів, передбачені навчальним планом, до оплати в педагогічне навантаження викладачів не включається.
10. У графіку освітнього процесу визначено кількість тижнів у семестрах: з теоретичного навчання, практичної підготовки (навчальні, технологічні і переддипломні практики), екзаменаційних сесій, у 4 семестрі час на ДПА у формі ЗНО, з кваліфікаційної роботи, атестації здобувачів фахової передвищої освіти, канікул. Річна тривалість канікул не менше 8 тижнів.

11. Граничне тижневе навантаження для студентів I-II курсів за програмою профільної середньої освіти складає 30 годин + 2 години (фізкультура) + у частині підготовки фахового молодшого бакалавра за освітньо-професійною програмою додаються години до 36 годин на тиждень.
12. Граничне тижневе навантаження для студентів III-IV курсів складає 30 годин + 4 години (фізичне виховання).
13. При складанні навчального плану у частині загальноосвітньої підготовки використано перелік базових предметів з другого запропонованого варіанту організації навчального процесу відповідно до наказу МОН №570 від 01.06.18р., а саме:

1	Українська мова	8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)
2	Українська література	9	Біологія і екологія
3	Зарубіжна література	10	Географія
4	Іноземна мова	11	Фізика і астрономія
5	Історія України	12	Хімія
6	Всесвітня історія	13	Захист України
7	Громадянська освіта і основи права	14	Фізична культура

14. Мінімальну кількість годин на вивчення базових предметів (1855 годин) збільшено за рахунок додаткових годин (1982 годин).
15. Загальний обсяг навчального навантаження для студентів I-II курсів за програмою профільної середньої освіти, яке фінансується, складає 2660 годин, включаючи фінансування профільних предметів і спеціальних курсів, вибірково-обовязкових предметів і індивідуальних занять.

Розглянуто на засіданні циклової комісії
133 Галузеве машинобудування
Протокол № 9 від «16» травня 2024р.

Голова циклової комісії  Петро ФІРМАН

Завідувач відділення  Володимир ІВАНОВ

Заступник директора з навчальної роботи  Іван МАЛИК

Розглянуто та схвалено
педагогічною радою
ВСП «Чернівецький фаховий коледж ЛНУП»
Протокол № 7 від «30» травня 2024р.

Голова педагогічної ради,
Директор коледжу

 Наталія СОРОЧАН

